

VERBESSERT FÜR MAXIMALE LEISTUNG UND EINSPARUNGEN

Bis zu 52 % mehr Luftstrom | Aktiviert 1,83 bis 2,44 Meter Material (6 bis 8 Fuß) | Ideal für große Trichter, Behälter oder Rutschen

LÖSEN SIE SCHWIERIGE FLUSSPROBLEME

Das AirSweep Materialaktivierungssystem liefert Produktfluss auf Abruf, beseitigt Hängenbleiben und Blockaden, reinigt Innenflächen und verbessert die Chargenuniformität.



360°-Materialaktivierung für kontrollierten Fluss

Jede AirSweep-Düse leitet Hochdruck- und Hochvolumen-360°-Stöße aus Druckluft oder Inertgas entlang der Innenwände von Prozessanlagen oder Behältern und durchbricht die Reibung, um feststeckendes Material anzuheben und in den Materialstrom zurückzuführen.

Die patentierte Düse dichtet nach jedem Impuls ab, um einen Materialrückfluss zu verhindern.

Sequenzierte Impulse von strategisch positionierten AirSweep-Einheiten aktivieren Schüttgut, um einen kontrollierten First-In-First-Out (FIFO)-Fluss zu erzeugen.

Produkt-Highlights

VORTEILE

- **Leistungstark:** Bis zu 52% mehr Luftstrom
- **Praktisch:** Kann mit einem Schraubenschlüssel und einer Zange zerlegt und wieder zusammengebaut werden
- **Längste Produktgarantie** 7 Jahre
- **Vielseitig:** Kann an Behältern aus Metall, Beton, Glasfaser oder Holz montiert werden

STANDARD-KONSTRUKTIONSMATERIALIEN

- Kohlenstoffstahl
- Edelstahl 304
- Edelstahl 316
- Andere Materialien auf Anfrage

ANWENDUNGEN

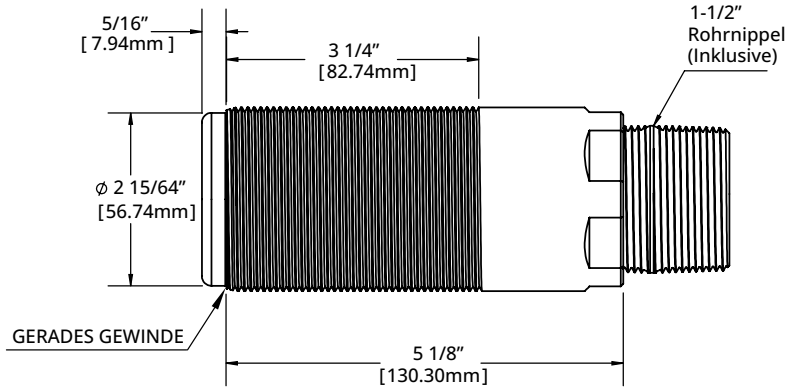
AirSweep®-Systeme haben die folgenden Materialien und viele weitere erfolgreich gehandhabt!

Lebensmittel		Abbauprodukte		Chemikalien		Sonstige	
Tierfutter	Mahlgut / Schrot	Borax	Magnetit	Adipinsäure	Eisenoxid	Acetat	Pharmazeutika
Braugetreide	Haferhülsen	Kohle	Phosphat	Borsäure	Bleichromat	Zemente	Kunststoffe
Schokolade	Reiskleie	Kupfer	Schiefer	Kalzinat	Polyacrylimid	Kreide	Harze
Getreide	Salze	Gips	Soda / Natriumkarbonat	Calciumcarbonat	Natriumsulfat	Reinigungsmittel	Schlamm
Mehl	Stärke	Blei	Trona	Herbizide	Titandioxid	Düngemittel	Tabak
Hopfen	Zucker	Kalkstein	Uran	Hydratisierter Kalk / Löschkalk	Zink	Flugasche	Wachsflocken/-Pellets

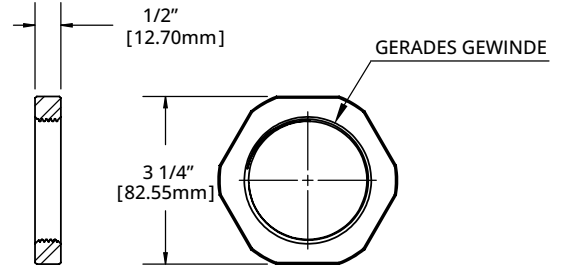
Kontaktieren Sie uns für ein detailliertes, speziell für Ihre Anwendung entwickeltes AirSweep®-Systemangebot.

MODELL VA-51-MAX PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

VA-51-MAX-NPT* (BSPT auf Anfrage erhältlich)

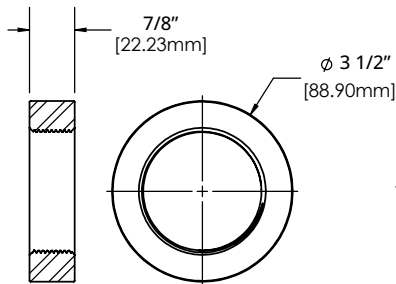


Kontermutter
LN-51-xx*

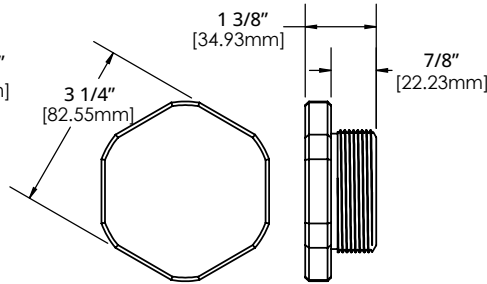


Montageoptionen

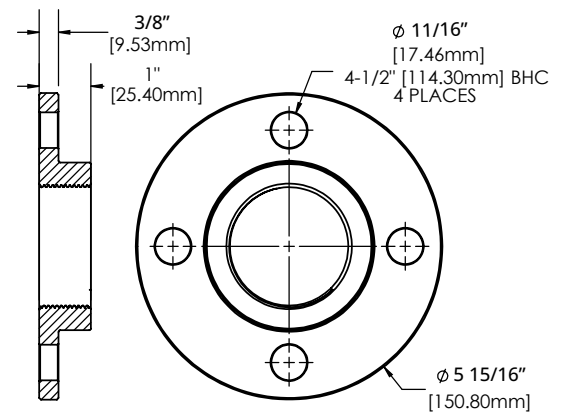
Montagekupplung
MC-51-xx*
(An den Behälter schweißen)



Stopfen/Kühlkörper
P-51-xx*/HS-51A



Montageflansch
MF-51-xx*
(An den Behälter geschraubt)



"-xx" in der Teilenummer = Materialtyp

Zusätzliche Montageoptionen auf Anfrage erhältlich

Komponentengewichte

Komponente	Kohlenstoffstahl	Edelstahl 304	Edelstahl 316
VA-51- MAX-NPT	4.50 lb (2,04 kg)	4.31 lb (1,95 kg)	4.39 lb (1,99 kg)
LN-51	0.65 lb (0,29 kg)	0.66 lb (0,29 kg)	0.66 lb (0,29 kg)
MC-51	1.29 lb (0,58 kg)	1.31 lb (0,59 kg)	1.31 lb (0,59 kg)
MF-51	3.04 lb (1,38 kg)	3.09 lb (1,4 kg)	3.08 lb (1,4 kg)

Leistung (pro Einheit)*

Material-Aktivierungsdurchmesser	Druckluft-/Gasverbrauch (pro Impuls)*
6 feet (1.83 m)	1.88 ft ³ (0,053 m ³) @ 60 PSI (4.14 Bar)
8 feet (2.44 m)	3.33 ft ³ (0,094 m ³) @ 100 PSI (6.89 Bar)

*Durchschnitt pro 75 lb/ft³ Material; 250-Millisekunden-Impuls

Kontaktieren Sie uns für ein detailliertes, speziell für Ihre Anwendung entwickeltes AirSweep®-Systemangebot.

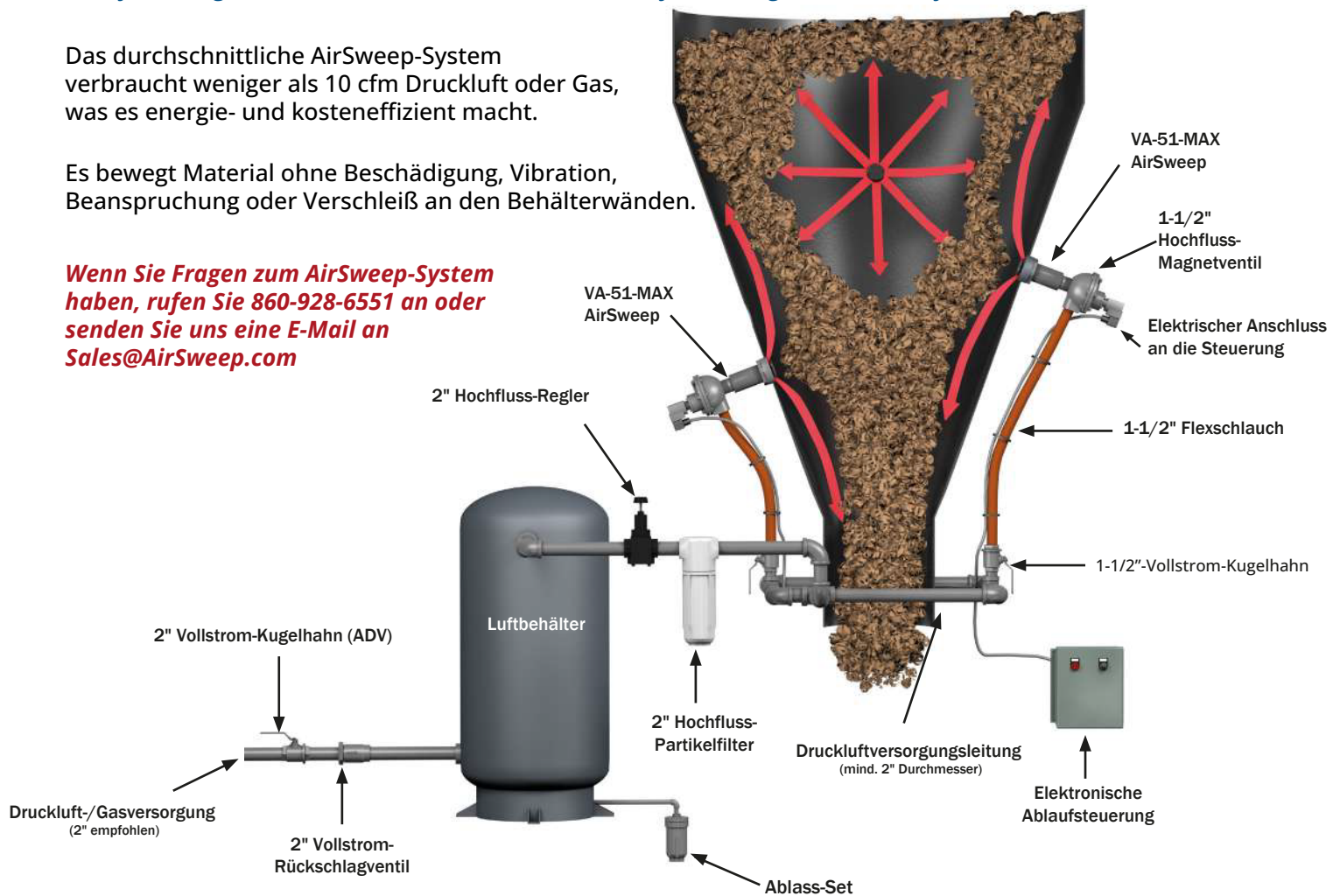
TYPISCHES AIRSWEEP VA-51-MAX SYSTEM

Ein typisches AirSweep-Materialaktivierungssystem besteht aus strategisch platzierten AirSweep-Einheiten, Hochfluss-Magnetventilen, einer elektronischen Ablaufsteuerung und einem Luftbehälter.

Das durchschnittliche AirSweep-System verbraucht weniger als 10 cfm Druckluft oder Gas, was es energie- und kosteneffizient macht.

Es bewegt Material ohne Beschädigung, Vibration, Beanspruchung oder Verschleiß an den Behälterwänden.

Wenn Sie Fragen zum AirSweep-System haben, rufen Sie 860-928-6551 an oder senden Sie uns eine E-Mail an Sales@AirSweep.com



Typische AirSweep Systemkomponenten®

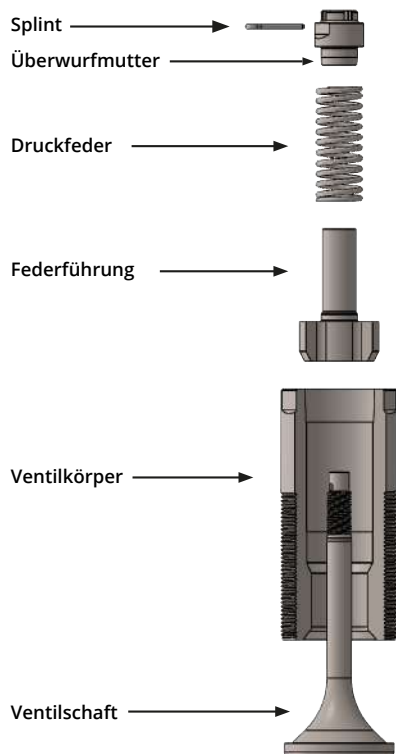
- **AirSweep.** Modell VA-51-MAX (ATEX-zertifiziert)
- **Magnetventil.** Liefert schnelle, hochvolumige Impulse von Druckluft/Gas an den AirSweep
- **Flexschlauch-Baugruppe.** Verbindet das Magnetventil mit dem fest verrohrten Hauptring
- **2\" Vollstrom-Kugelhahn.** Absperrventil für einzelne Düsen. Die Verwendung von automatischen Entwässerungsventilen (ADV) wird in pneumatischen Anwendungen dringend zur Sicherheit und Einhaltung der OSHA-Vorschriften empfohlen.
- **2\" Hochfluss-Partikelfilter.** Partikelfiltration am Einsatzort, die die Lebensdauer der Systemkomponenten durch Entfernung von Inline-Verunreinigungen verlängert
- **80-Gallonen-Luftbehälter (302,8 L).** Druckluftspeicher gewährleistet sofortiges Volumen für das System. (Zusätzliche Größen auf Lager und auf Anfrage erhältlich)
- **2\" Hochfluss-Regler.** Reguliert die Druckluftversorgung innerhalb von 60-100 psi (4,14-6,89 bar) für den ordnungsgemäßen AirSweep-Betrieb
- **2\" Vollstrom-Rückschlagventil.** Gewährleistet einen unidirektionalen Fluss zum System
- **2\" Vollstrom-Kugelhahn.** Systemabschaltung
- **Elektronische Ablaufsteuerung.** Steuert die sequenzierte Impulsgebung des AirSweep-Systems; einstellbar für jeden Prozess (NEMA 4-7/9XP-zertifizierte Gehäuse auf Lager)

Wichtiger Hinweis: Zur Sicherheit und für zukünftige Flexibilität während der Installation und Wartung empfehlen wir die Verwendung von Verschraubungen nach Bedarf (ebenfalls käuflich erhältlich).

Kontaktieren Sie uns für ein detailliertes, speziell für Ihre Anwendung entwickeltes AirSweep®-Systemangebot.

VA-51-MAX MONTAGE UND INSTALLATION

Einzelteile



Montageoptionen



Kontermutter



Montagekupplung
(An den Behälter schweißen)



Montageflansch
(An den Behälter schrauben)

Menge.	Beschreibung	Carbon Steel	304 Stainless Steel	316 Stainless Steel
1	Ventilkörper	VB-51-MAX-CS	VB-51-MAX-SS**	VB-51-MAX-316
*1	Federführung	SG-51-MAX-CS	SG-51-MAX-SS**	SG-51-MAX-316
*1	Ventilschaft	VCW-51-MAX-CS	VCW-51-MAX-SS**	VCW-51-MAX-316
*1	Druckfeder	-	-	CS-1251-316
*1	Überwurfmutter	-	-	CPN-1251-316
*1	Splint	-	-	CP-1251-316
1	Kontermutter	LN-51-CS	LN-51-SS**	LN-51-316
1	Montagekupplung	MC-51-CS-T	MC-51-SS-T	MC-51-316-T
1	Montageflansch	MF-51-CS-T	MF-51-SS-T	MF-51-316-T

*Dieses Teil ist im Überholungssatz enthalten

**Edelstahl 304

VA-51-MAX WARTUNGS- UND ÜBERHOLUNGSSATZ

Überholungssatz (RK)

Teile:

- Ventilschaft
- Federführung
- Druckfeder
- Überwurfmutter
- Splint

Federsatz (SK) Teile:

- Druckfeder
- Splint

Empfohlenes Wartungsintervall der

Innenteile: Ungefähr 1 Million Zyklen*

HINWEISE:

- Führen Sie eine Sichtprüfung des Ventilschafts, der Federführung, der Druckfeder und der Überwurfmutter auf Verschleiß durch und fahren Sie mit einer der beiden Optionen fort, je nach Ergebnis Ihrer Prüfung:
 - Wenn nach der Inspektion festgestellt wird, dass die Wiederverwendung der geprüften Teile keine Auswirkungen auf die Leistung hat, wird empfohlen, die T/N (Teilenummer): SK-51-MAX-316 zu benutzen. Dies ist ein Federsatz, da er nur aus einer Druckfeder und einem Splint besteht.
 - Wenn festgestellt wird, dass alle geprüften Teile ersetzt werden müssen, wird empfohlen, den vollständigen Überholungssatz T/N: RK-51-MAX-Materialtyp zu bestellen. Beachten Sie die untenstehende Tabelle für T/N basierend auf dem Materialtyp.

Kohlenstoffstahl	Edelstahl 304	Edelstahl 316
-	-	SK-51-MAX-316
RK-51-MAX-CS	RK-51-MAX-SS	RK-51-MAX-316

*Typisches Wartungsintervall unter Standardbetriebsbedingungen.

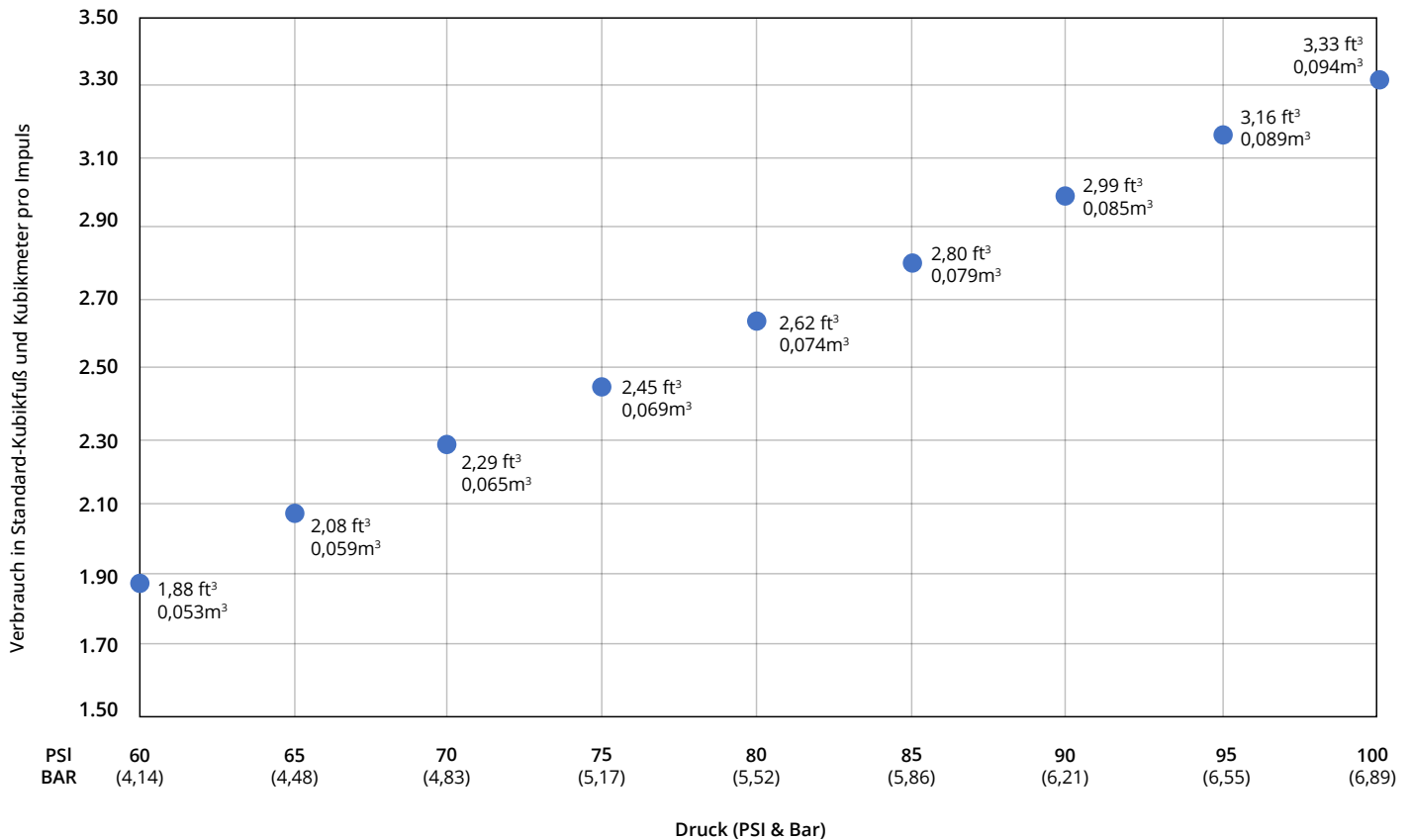
Bestimmte Umgebungen, Materialien und Prozesse können zu einem kürzeren Nutzungsintervall führen

Kontaktieren Sie uns für ein detailliertes, speziell für Ihre Anwendung entwickeltes AirSweep®-Systemangebot.

VA-51-MAX TYPISCHE BETRIEBSPARAMETER

Empfohlener Betriebsdruck	60 to 100 PSI (4,14 to 6,89 Bar)
Typischer effektiver Durchmesser der Materialaktivierung (trockenes, pulverförmiges Material, 60-75 lbs/ft³)	1,83 m bis 2,44 m (6-8 Fuß) um jede Düse herum
Empfohlene Impulszeit	250 Millisekunden
Ungefähre Druckluft-/Gasverbrauchsrate (pro 250-Millisekunden-Impuls)	1,88 ft³ (0,053 m³) @ 60 PSI (4,14 Bar) 3,33 ft³ (0,094 m³) @ 100 PSI (6,89 Bar)
Typischer Sequenzratenbereich (anwendungs-/materialabhängig)	3-12 Impulse pro Minute
Typischer (ca.) Druckluft-/Gasverbrauchsratebereich (basierend auf Sequenzratenbereich von 3-12)	5,63 to 22,52 scfm @ 60 PSI (4,14 Bar) 9,99 to 39,99 scfm @ 100 PSI (6,89 Bar)

VA-51-MAX DRUCKLUFT-/GASVERBRAUCH



● = Verbrauch 250-Millisekunden-Impuls

Kontaktieren Sie uns für ein detailliertes, speziell für Ihre Anwendung entwickeltes AirSweep®-Systemangebot.